織布運転(準備工程作業)

Job category: Weaving Operation (Operation: Sizing and warping work)

作業の定義 Criteria of Operation	*** 整経(せいけい)、糊付(のりつけ)、経通し(へどおし)、緯巻(よこまき)作業をいう。 of Refers to Warning (Seikei) Sizing (Crucifixion) Drawing-in (Hedoshi) Winding (Yokomaki) work					
	第1号技能実習 Technical Intern Training (i)		第2号技能実習	Technical Intern Training (ii)	第3号技能実習	Technical Intern Training (iii)
必須業務(移 行対象職種・作 業で必ず行う業 務) Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job	(1) 準備工程作業 ① 始業作業 1.準備機の糸供給作業ないし 糸シート分割作業	(1)Sizing and warping work ①Starting of the machines 1.Yarn supply work or yarn sheet division work of the preparation	(1) 準備工程作業 ① 始業作業 1.準備機の糸供給作業ないし 糸シート分割作業	(1)Sizing and warping work ①Starting of the machines 1.Yarn supply work or yarn sheet division work of the preparation	(1) 準備工程作業 ① 始業作業 1.準備機の糸供給作業ないし 糸シート分割作業	(1)Sizing and warping work ①Starting of the machines 1.Yarn supply work or yarn sheet division work of the preparation
	1)整経機の場合 ・チーズの入れ替え作業 2)糊付機の場合	machine 1)In case of warping machines Replacement work of cheese 2)In case of sizing machine	1)整経機の場合 ・チーズの入れ替え作業 2)糊付機の場合	machine 1)In case of warping machines •Replacement work of cheese 2)In case of sizing machine	1)整経機の場合 ・チーズの入れ替え作業 ・セット作業(コームへの目差 し作業)	machine 1)In case of warping machines Replacement work of cheese Setting (Work to thread the yarn through the comb)
	・整経ビーム載替え作業	Reloading work of warp beam	・整経ビーム載替え作業	· Reloading work of warp beam	2)糊付機の場合 ・整経ビーム載替え作業 ・セット作業(畦入れ作業)	2)In case of sizing machine Reloading work of warp beam Setting(Ridging work)
	② 運転作業1.糸切れ時の糸継ぎ作業(一般品仕掛)	②Operation of the machines 1.Yarn connecting work when yarn breaks(work in process for general products)	② 運転作業 1.糸切れ時の糸継ぎ作業 (一般品仕掛)	②Operation of the machines 1.Yarn connecting work when yarn breaks(work in process for general products)	② 運転管理作業 1.異常検知(糸品質、ピーム品質、作動状態)及び修正	②Operation management work 1. Abnormality detection (yarn quality, beam quality, operating condition) and correction
	2.機台見回り作業 ・運転状況確認作業	2. Patrol for checking machinesOperation status confirmation work	2.機台見回り作業 ·運転状況確認作業	Patrol for checking machines Operation status confirmation work	・フィードバック作業	·Feedback work
	③ ビーム交換作業 1.ビーム交換作業	③Beam replacement 1.Beam replacement	③ ビーム交換作業 1.ビーム状態確認と交換作業(標準時間6分/本)	③Beam replacement 1.Beam status check and replacement work (standard time 6 minutes / piece)	③ 運転作業 1.糸切れ時の糸継ぎ作業(一般品及び差別化品仕掛)	③Operation of the machines 1.Yarn connecting work when yarn breaks(work in process for general products and differentiated product)
	(共同作業での補助的役割)	(Auxiliary role in group work)	(共同作業での補助的役割)	(Auxiliary role in group work)	2.機台見回り作業 ・運転状況確認作業	Patrol for checking machines Operation status confirmation work
		④ Process judgment in case of abnormality	④ 異常時の処理判断作業	④ Process judgment in case of abnormality	④ ビーム交換作業	Beam replacement
	1.不安全行動・状態の把握	1.Understanding unsafe behavior / conditions	1.不安全行動・状態の把握	1.Understanding unsafe behavior / conditions	1.ヒーム状態確認と交換作業 (標準時間5分/本)	Beam status check and replacement work (standard time 5 minutes / piece)
	・危険予知トレーニングによる 危険箇所の把握	 Understanding dangerous areas through danger prediction training 	・危険予知トレーニングによる 危険箇所の把握と危険予知	 Understanding dangerous areas and predicting danger through danger prediction training 	(共同作業での主導的役割)	* *
					⑤ 異常時の処理判断作業	⑤ Process judgment in case of abnormality
					及び対処	1.Understanding and handling unsafe behavior/conditions
					・危険予知トレーニングによる 危険箇所の把握と危険予知 及び対策樹立	 Understanding dangerous areas, predicting danger and establishing countermeasures through danger prediction training
		(注) 上記①~③は、整経機また (Note) The above ① to ③ a])。 nine or sizing machine (both are possib	le).	
	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生: ②作業開始前の安全装置 ③織布運転職種に必要な! ④織布運転職種の作業用 安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安 ⑥安全装置の使用等による ⑦労働衛生上の有害性を! ⑧異常時の応急措置を修	等の点検作業 整理整頓作業 機械及び周囲 ※ で全点検作業 5安全作業 防止するための作業	(2) Safety and health work ① Safety and health education at the time of new employment, etc. ② Inspection work of safety equipment, etc. before starting work ③ Organizing work necessary for weaving operation job category ④ Safety confirmation work of machines and surroundings for weaving operation job category ⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes ⑥ Safety work by using safety devices, etc. ⑦ Work to prevent hazards in occupational health ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities			
関連業務、周辺 業務(上記必須 業務に関連する技 能等の修得に係る 業務等で該当する ものを選択するこ と。)Related works,	①製織工程作業、仕上工	程作業 〈だまき)、巻き返し)) 作業	(1) Related works ①Weaving work, Inspecting work ②Winding (Yokomaki (Pirn winding, Rollback)) ③Twisting ④Transportation of Cheese ⑤Transportation of Beam ⑥Machine cleaning			
Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning	(2)周辺業務 ①作業区分管理作業 ②製品区分管理作業 ③器工具の管理作業 ④糸、ビーム、資材(糊剤・ ⑤製品の搬送作業	② Product o ③ Managen 等)の搬送作業 ④ Transport	eral works sification management work ategory management work sent work of machine tool ation work of thread, beam, material (sizing agent etc.) ransportation work			
_	(3)安全衛生業務 上記※と同じ	Safety and health work Same as % above				

	①共通素材(材料)(一つ以上必ず使用すること。)	① Common material (material) (Be sure to use at least one.)			
使用する素材、 材料等(該当 するものを選択す ること。) Materials to be used (Select the appropriate one)	1)天然繊維 1.植物繊維(綿、麻等) 2.動物繊維(毛、絹)	1) Natural fiber 1. Plant fiber (cotton, hemp etc.) 2. Animal fiber (wool, silk)			
	2)化学繊維 1.再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュプラ) 2.半合成繊維(アセテート等) 3.合成繊維(ナイロン、ポリエステル、アクリル等)	2) Chemical fiber 1. Recycled fiber (rayon, polynosic, cupra) 2. Semi-synthetic fiber (acetate etc.) 3. Synthetic fiber (nylon, polyester, acrylic, etc.)			
	3) 繊維長による分類 1. 紡績糸 (スパン糸) 2. フィラメント糸 (長繊維糸)	3) Classification by fiber length 1. Spun yarn (spun yarn) 2. Filament thread (long fiber yarn)			
	②準備工程作業の中間素材(パッケージ) (一つ以上必ず使用すること。)	② Intermediate material (package) of sizing and warping work (be sure to use at least one).			
	1 糸 (チーズ)2 整経ビーム3 糊付ビーム・繊機ビーム	1 yarn (cheese) 2 warp beam 3 Sizing beam · Fiber beam			
equipments, tools etc. to be used (Select the	Other preparation machines (tying machine, leaching machine, auto drawing machine, ridge removing machine) And various accessories (warp creel, beam stand, etc.)				
	 器工具等(必要に応じて使用すること。) Instrument tools etc. (Use as necessary.) 各種器工具等 パサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、 クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、 ルーペ、巻尺、ニッパ、金櫛、空調機械等 	1. Various tools Scissors, drawing-in, viscometer / concentration meter of sizing liquid, beam truck, cross roll truck, trolley, densimeter (weave density measuring instrument), loupe, tape measure, nippers, gold comb, air conditioning machines, etc.			
	2. 各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ	2. Parts and accessories etc. of each machine Lead, heald, dropper, beam, cloth roller			
	① 製品の種類(織物の種類) Type of product (kind of fabric)				
製品等の例 (該当するもの を選択するこ	織物は主たる繊維の種類によって天然繊維織物(綿、毛、麻、絹)、化学繊維織物(レーヨン、キュプラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アクリル等), 混紡糸、種類の異なる糸を用いた混交織織物がある。紡績糸で織った織物は短繊維織物、フィラメント糸で織った織物は長繊維織物と呼ばれる。 織物の主な用途として、衣料用、産業資材用がある。				
Examples of products etc. (Select the appropriate	There are natural fiber woven fabric (made of cotton, wool, hemp, silk), chemical fiber woven fabric (made of rayon, cupra, acetate, nylon, polyester, acrylic, etc.), and blended fiber woven fabric (using different kind of yarn). Woven fabric woven with spun yarn is called short fiber woven fabric, a woven fabric woven with filament yarn is called long fiber woven fabric. Main applications of woven fabrics are for clothing and industrial materials.				
	② 準備工程作業段階での製品(中間製品)・パッケージPreparation process Product (intermediate product) at the working stage · Package1. 整経ビーム1. Warp beam2. 糊付ビーム・織機ビーム2. Sizing beam / loom beam				
移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted	カーペット製造作業 経編みニット製造作業 魚網・ネット製造作業 ・ニードル織機作業 ・不織布製造作業 ・ ・ ・	 Carpet manufacturing operation Warp knitting manufacturing work Fishing net / net manufacturing work Needle loom working Non-woven fabric manufacturing work In the case of finishing work specialty(no weaving work) In the case of the above related work and peripheral work only 			