金属熱処理業職種(全体熱処理作業)

Job Categry : Metal Heat Treatment (Operation : Bulk Metal Treatment Work)

金属を変態点以上に加熱した状態から水、油又は空気で冷却する熱処理で、材質、形状、使用目的等によって、加熱及び冷却方法を変え、必要な特性を付与する作業をい う。

This operation refers to the work of giving the needed quality characteristic to metals by using heat treatment of heating metal more than the transformation-point and than cooling it with oil or water, and changing the heating and cooling method depending on material, shape or purpose of use.

本職種・作業で技能実習生を受入れる事業所は、以下の①または②の要件を満たす必要がある。

The offices that accept technical intern trainees are required to meet the following condition (1) or (2) with this job category / operation.

①専業で金属熱処理を行っている事業所(日本標準産業分類の細分類2465に該当する事業所)

① Offices that specialize in metal heat treatment (Offices that fall under Subclassification 2456 of the Japan Standard Industrial Classification)

②事業の一部に金属熱処理の部署等があり、以下の両方の要件を満たす事業所

- ② Offices which have metal heat treatment sections in the office, and satisfy both of the following conditions.
 - ・金属熱処理に専属で従事している常勤職員が10名以上在籍していること
 - Having enrollmemt of 10 or more full time workers who engage exclusively in metal heat treatment.
 - ・金属熱処理技能士(特級又は1級)が1名以上勤務していること

作業の定義

Criteria of Operation

- Having at least 1 worker as a Metal heat treatment technician (special grade or first grade).

	第 1 号技能実習	第2号技能実習	第3号技能実習
	Technical Intern Training (i)	Technical Intern Training (ii)	Technical Intern Training (iii)
	(1) 全体熱処理作業	(1) 全体熱処理作業	(1) 全体熱処理作業
	Bulk heat treatment Work	Bulk heat treatment Work	Bulk heat treatment Work
	①加工方法の設定・準備作業	①加工方法の設定・準備作業	①加工方法の設定・準備作業
	Setting and preparation work of the processing	Setting and preparation work of the processing	Setting and preparation work of the processing
	method	method	method
	1.仕様書確認作業 2.数量確認作業	1.仕様書確認作業 2.数量確認作業	1.仕様書確認作業 2.数量確認作業
	3.加工ロット確認作業	3.加工ロット確認作業 4.段取り作業	3.加工ロット確認作業 4.段取り作業
	1. Specification check work, 2. Quantity check work	5.図面確認作業	5.図面確認作業 6.治具装着作業
	3.Processing Lot check work	1.Specification check work, 2.Quantity check work	1.Specification check work, 2.Quantity check work
		3. Processing Lot check work 4.Setup work	3. Processing Lot check work 4.Setup work
	②前処理作業	5.Drawings check work ②前処理作業	5.Drawings check work 6.Jig mounting work ②前処理作業
	Preprocessing work	Preprocessing work	Preprocessing work
	1.洗浄作業	1.洗浄作業 2.焼割れ防止作業	1.洗浄作業 2.焼割れ防止作業
	1.Washing work	1.Washing work 2. Work to prevent quench cracks	1.Washing work 2. Work to prevent quench cracks
	③加熱・冷却作業	③加熱・冷却作業	③加熱・冷却作業
	Heating/cooling work	Heating/cooling work	Heating/cooling work
	1.計器確認・記録作業	1.計器確認・記録作業 2.操炉作業	1.計器確認・記録作業 2.操炉作業
	1.Instrument check/record work	1.Instrument check/record work	1.Instrument check/record work
		2.Furnace operation	2.Furnace operation
	④焼戻し加熱・冷却作業	④中間検査作業	④中間検査作業
	Tempering /cool work	Intermediate inspection work	Intermediate inspection work
	1.計器確認・記録作業	1.外観・割れ確認作業 2.硬さ試験	1.外観・割れ確認作業 2.硬さ試験
	1.Instrument check/record work	1.Appearance / cracking check work	3.変形測定作業
		2.Hardness test	1.Appearance/ cracking check work
			2.Hardness test 3.Deformation measurement work
	⑤後処理作業	⑤焼戻し加熱・冷却作業	⑤焼戻し加熱・冷却作業
必須業務(移行対象職種・作	Postprocessing work	Tempering/cool work	Tempering /cool work
美で必ず行う業務)	1.研掃作業	1.計器確認・記録作業 2.操炉作業	1.計器確認・記録作業 2.操炉作業
	1.Grinding work	1.Instrument check/record work	1.Instrument check/record work
Compulsory works (Works		2.Furnace operation	2.Furnace operation
o be essential on the			
perations in the job		⑥後処理作業	⑥後処理作業
categories to be shifted)		Postprocessing work	Postprocessing work
		1.研掃作業 2.脱脂作業 3.防錆作業	1.研掃作業 2.脱脂作業 3.防錆作業
		1.Grinding work 2.Degreasing work	4.歪み矯正作業
		3.Anti-corrosion work	1.Grinding work 2.Degreasing work
			3.Anti-corrosion work
			4.Distortion correction work

		①加工品検査作業 Processed product insp. 1.外観・割れ確認作業 3.浸透探傷・磁粉試調 4.脱炭層深さ測定作業 1.Appearance / crackin 2.Hardness test 3.Penetrant testing/ma 4.Decarburized layer de	美 2.硬さ試験 食 g g check work gnetic particle test	①加工品検査作業 Processed product inspection work 1.外観・割れ確認作業 2.硬さ試験 3.浸透探傷・磁粉探傷試験 4.脱炭層深さ測定作業 5.変形測定試験 6.金属組織試験 7.材料試験(引張、衝撃) 1.Appearance / cracking check work 2.Hardness test 3.Penetrant testing/magnetic particle test 4.Decarburized layer depth measurement 5.Deformation measurement test 6.Metallographic test 7.Material test (pulling, impact)
	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③金属熱処理職種に必要な整理整頓作業 ④金属熱処理職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急処置を習得するための作業	* (1) Sar (2) Ins (3) Ort (4) Sar (5) Sar (6) Sar (7) Wo	pection work of safety equip ganization, cleanliness, clear fety confirmation work of m fety inspection work of wear fety work by using safety d rrk to prevent hazards in occ	ning work required for Metal heat processing achines and surroundings for Metal processing ring protective equipment etc. and clothes evices, etc
関連業務・周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の 須業務に関連する技能等の 習得に係る業務等で該当す るものを選択すること。)	(1)関連業務 ① 熱処理用設備及び治具管理作業 ②作業指示書、作業工程表作成作業 ③加工品検査に伴う検査成績票発行作業 ④機械、設備点検作業 ⑤床上操作式クレーン運転作業(技能講習が必要) ⑥運搬作業(フォークリフト運転を含む場合は、特別教育又は技能講習が必要) ⑦玉掛作業(特別教育又は技能講習が必要) ⑧溶接作業(ガス、アーク)(特別教育又は技能講習が必要) ⑨危険物(乙種第4類)取扱作業(資格が必要) ⑩研削といし取替・試運転作業(特別教育が必要)		(1) Related works ① Maintenance work for heat treatment equipments and jigs ② Creation work of work instructions and work process chart ③ Issuance work of inspection reports of processed products ④ Inspecting work of machines and equipments ⑤ Operation work of floor-operated crane (Skills training course required) ⑥ Carriage work (when including operating forklift work, special education or skills training course required) ⑦ Slinging work (special education or skills training course required) ⑧ Welding work (gas, ark)(special education or skills training course required) ⑨ Hazardous materials (Class B, Category 4) handling work (License required) ⑩ Grinding wheel replacement / trial operation work (special education required)	
Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc.	(2)周辺業務 ①注文書、現品荷札確認作業 ②受注品受入れ・搬入・一時保管・履歴確認作業 ③梱包・出荷・荷積み作業 ④作業環境整備作業			
concerning above essentialtasks.)	(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実 上記※に同じ	施する業務)	(3) Safety and health wo peripheral works are car Same as above (*)	ork(operation to be carried out whenever related works and ried out)
使用する素材、材料等(該当 するものを選択すること。) Materials to be used (Select the appropriate one)	1. 機械構造用炭素鋼鋼材 2. 構造用調材(H鋼) 3. 機械構造用合金鋼材 4. ステンレス鋼材 5. 炭素工具鋼鋼材 6. 高速度工具鋼鋼材 7. 合金工具鋼鋼材 8. ばね鋼鋼材 9. 高炭素クロム軸受鋼鋼材 10. 炭素鋼鉄鋼品 11. 炭素鋼鉄鋼品 12. 構造用高張力炭素鋼 13. 低合金鋼鋳鋼品 14. ねずみ鋳鋼品 15. 球状黒鉛鋳鉄品 16. オーステンパ球状黒鉛鋳鉄品		Carbon steel material Steel material for str Alloy steel material f Stainless steel mate Carbon tool steel mate High-speed tool steel Alloy tool steel mate Spring steel material	for machine structural use rial sterial el material rial I I I I I I I I I I I I I I I I I I I

	1. ~5. 及び8. ③~⑦は必ず使用すること	Be sure to use 1. \sim 5. and 8.($(3) \sim (7)$)
	1. 全体熱処理設備	1. Bulk heat treatment equipment
	2. 熱処理前及び後処理作業設備(洗浄機、ロール矯正機、油圧プレス等)	2. Equipment for work before or after heat treatment
	3. 各種熱処理用手工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等)	(Washing machine, Roll straightening machine, hydraulic press, etc.)
使用する機械、器具等(該当	4. 各種測定用器工具(定規、ノギス、検査ゲージ等)	3. Various hand tools for heat treatment
するものを選択すること。)	5.各種保護具(防護メガネ、ヘルメット、安全靴、作業用手袋等)	(Adjustable Wrench, Open End Wrench, Screw Driver, Lineman's pliers, etc.)
	6. 各種電動工具(旋盤、フライス盤、研削盤、ボール盤等)	4. Various instruments and tools for measurement
Machines, equipment,	7. 各種運搬装置(クレーン、フォークリフト等)	(Ruler, Calipers, Inspection Gauge, etc.)
tools etc. to be used	8.各種検査機器(①ブリネル硬さ試験機②ビッカース硬さ試験機③ロックウェル硬	5. Various protectors (Safety goggles, Helmet, Safety shoes, Working gloves etc.)
(Select the appropriate	さ試験機④金属顕微鏡⑤磁気探傷装置⑥引張試験機⑦衝撃試験機)	6. Various power tools (Lathe, Milling machine, Grinder, Drilling machine, etc.)
one)		7. Various carrying equipments (Crane, Forklift, etc.)
		8. Various inspection equipment (①Brinell hardness tester, ②Vickers hardness
		tester, ③Rockwell hardness tester, ④Metallurgical microscope, ⑤Magnetic particle
		tester, ⑥Tensile tester, ⑦Impact tester)
	※輸送機械:輸 一般機械:一 金属製品:金 精密機械:精 その他:他	Transport machinery: Automotive drive shaft, Cam gear, Marine engine crank,
製品等の例(該当するものを		etc.
選択すること。)	2. 一:ボルト、建機用セグメント、農機用ミシュー等	General machinaery : Bolt, Construction machinery segment, MISHU for
23() \$220)		
Examples of products etc.	3. 金:ボルト、シャワー用接手等	agricultural machinery, etc.
(Select the appropriate	4. 精:計測機械部品等	3. Metal products: Bolt, Shower fitting, etc.
	5. 他:素材、銅線、丸棒(建設用資材)等	4. Precision machinery : Measuring machine components etc.
one.)		5. Others: Material, Copper wire, Round rod (construction materials), etc.

対象職種・作業とはならな い業務例 Example of works which is 2.金属メッキ作業 not eligible for the job categories / operations to be shifted

- 1. 以下の金属素形材製品製造作業 ①鋳造作業 ②鍛造作業 ③金属プレス作業 ④ダイカスト作業 ⑤粉末冶金作業 ⑥金型製造作業
- 3. 金属加工作業
- 4. 上記の関連業務及び周辺作業のみの場合

- 1. The following work of manufacturing metal material products
- ① Casting work ② Forging work ③ Metal pressing work
- 4 Die casting work 6 Powder metallurgy work 6 Mold manufacturing work
- 2. Metal plating work
- 3. Metal processing work
- 4. In case of above related or peripheral work only