プリント配線板製造職種(プリント配線板設計作業)

Job category: Print wiring board manufacturing (Operation: Print distribution panel design)

電子回路基板(プリント配線板、プリント配線実装基板、モジュール基板、モジュール実装基板、電子回路実装基板等)の設計作業をいう。 1.プリント配線板:回路設計に基づいて、部品間を接続するために導体パターンを絶縁基板の表面とその内部に、プリントによって形成された板。 2.プリント配線実装基板:プリント配線板と搭載部品から構成され、電気的相互接続を有するもの。 3.モジュール基板:プリント配線板へ搭載され、電気的相互接続が可能な板。 4.モジュール実装基板:モジュール基板と搭載部品から構成され、電気的相互接続を有するもの。 作業の定義 5.電子回路実装基板:電子回路基板と搭載部品から構成され、電気的相互接続を有するもの。 Criteria of Design electronic circuit board (print wiring board, print wiring mounting board, module substrate, module mounting board, electronic circuit mounting board etc.) Operations (Reference) 1. print wiring board: formed by printing conductor patterns on surface and inside of insulating substrate to connect between parts, based on a circuit design 2. print wiring mounting board: composed of print circuit board and mounted component, has electric mutual connection 3. module substrate: mounted on print circuit board, capable of electric mutual connection 4. module mounting board: composed of module substrate and mounted component, has electric mutual connection 5. electronic circuit mounting board: composed of electronic circuit board and mounted component, has electric mutual connection 第2号技能実習 Technical Intern Training (ii) 第1号技能実習 Technical Intern Training (i) 第3号技能実習 Technical Intern Training (iii) (1) プリント配線板設計作業 (1) プリント配線板設計作業 (1) プリント配線板設計作業 Print distribution panel design Print distribution panel design Print distribution panel design ①パターン設計作業 ①パターン設計作業 ①パターン設計作業 Pattern design Pattern design Pattern design 1.設計条件に基づく段取り作業 1.プリント配線板の設計作業 1.設計条件に基づく段取り作業 Design of print wiring board Work planning based on design condition Work planning based on design condition 2.回路図及びパターン図の読図作業 2.手設計作業又はCAD設計作業 2.手設計作業又はCAD設計作業 Hand design or CAD design Reading of circuit drawings and pattern drawings Hand design or CAD design 必須業務(移 3.製造仕様の作成作業 3.製造仕様の作成作業 行対象職種•作 Creation of manufacturing specifications Creation of manufacturing specifications 業で必ず行う業 ②回路動作作業 務) Circuit operation Compulsory 1.回路動作の解読作業 works (Works Decoding of circuit operation to be 2.回路動作不良の改善作業(必要に応じて行う) essential on Improving of malfunctioning circuit the (Carry out as necessary.) operations in the job (2) Safety and health work (2) 安全衛生業務 categories to ①雇入れ時等の安全衛生教育 1. Safety and health education at the time of new employment be shifted) ②作業開始前の安全装置等の点検作業 2. Inspection work of safety equipment etc. before starting work ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 3. Organization necessary for Print wiring board manufacturing ④プリント配線板職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 4. Safety confirmation work of machine for Print wiring board manufacturing and surroundings ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 5. Safety inspection work and wearing protective equipment ⑥安全装置の使用等による安全作業 6. Safety work by using safety devices, etc. ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 7. Work to prevent hazards in occupational health ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 8. Work to acquire emergency measures in case of abnormalities (1)関連業務 関連業務、周辺 Related works 業務(上記必須 ④測定作業 ①プリント配線板製造作業 業務に関連する技 Print distribution panel production Measuring 能等の修得に係る ②機械・器工具の取扱い作業 ⑤読図作業 業務等で該当する Handling of machines and instruments Reading of drawings ものを選択するこ ③材料の取扱い作業 ⑥作業工程管理業務 と。) Management of work progress Handling of materials Related works, peripheral (2)周辺業務 works (Choose Peripheral works what is ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) ①工場の作業環境整備作業 applicable in Improvement of working environment in factory Transportation of materials (from warehouse to factory) works related to acquisition (3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) of skills etc. Safety and health operations (operations to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out) concerning 上記※に同じ above essential Same as \times above tasks.) 使用する素材、材料 等(該当するものを 原則として特に必要とする素材(材料)はない。 選択すること。) Materials etc. to Generally, there is no necessary material. use (Select the appropriate one.)

使用する機械、 器具等(該当 するものを選択 すること。) Machine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.)	various hand tools various hand tools various gloves constitution of the state of	F業着 Working clothes 原用作業台 Exclusive working table F業証明器具等 Working lighting equipment	7.清掃用具 cleaning implement
	,	ign (Be sure to use one or more.) F画装置 drawing device	3.現像装置 development apparatus
製品等の例(該 当するものを選択 すること。) Examples of products etc. (Select the appropriate one.)	以下の基板のパターン設計の結果が製品である。 The result of pattern design of the following circuit board is the product. 1.プリント配線板		
移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted	1.電子部品(LSI,抵抗器、コンデンサ等)製造作業 electronic component (LSI, resistor, conde 2.ワイヤハーネス製造作業 wire harness manufacturing	enser etc.) manufacturing In	の関連業務及び周辺業務のみの場合 the case of the above-mentioned related work d peripheral work only.

外国人技能実習機構 英訳 translated by OTIT