機械検査職種 (機械検査作業)

Job category: Machine inspection (Operation: Machine inspection work)

各種機械(注1)の部品及び作動機構(注2)の加工・組立・調整における精密測定作業並びに測定機器の精度検査及び調整作業をいう。 注1 機械(情報処理をする機械を除く。)の定義 次の性質をもつ人工の道具 1.外からの力に抵抗してそれ自身を保つことのできる部品を組み合わせてできていること。 2.各部品が相対的かつ定められた運動を行うこと。 3.外部から供給されたエネルギを有効な仕事に変換すること。 注2 作動機構とは 各機械・装置の内部構造や部品が互いに関連して働く仕組み。メカニズム。 作業の定義 Criteria of It refers to the precise measurement in processing, assembling, adjusting parts of various machines ($\frac{1}{2}$) operative mechanism ($\frac{1}{2}$ 2) Operations and accuracy check and adjustment work of measuring device. X1 Criteria of machine (excluding information processor) Artificial tools that have the following property 1. It is made of combined parts that resist external forces and remain by itself. 2. Each part moves relatively and prescribed motion. 3. Convert energy supplied from outside into effective works. ※2 Criteria of operative mechanism Mechanism that each internal structure, part of machine device works in relation to each other. 第2号技能実習 Technical Intern Training (ii) 第1号技能実習 Technical Intern Training (i) 第3号技能実習 Technical Intern Training (iii) (1)機械検査作業 (1)機械検査作業 (1)機械検査作業 Machine inspection work Machine inspection work Machine inspection work ①測定機器の精度検査及び調整作業 ①測定機器の取扱い作業 ①測定機器の精度検査及び調整作業 Accuracy check and adjustment work of Handling work of measuring device Accuracy check and adjustment work of ②部品の寸法及び形状の検査作業 maeasuring device maeasuring device ②精密測定の計画及び測定作業 Inspection work of dimension and shape of parts ②精密測定作業 Precise measurement work Plan and measuring work of precise measurement 1.寸法の測定作業 1.寸法の測定作業 Measuring work of dimensions Measuring work of dimensions 必須業務(移 2.角度の測定作業 2.角度の測定作業 行対象職種·作 Measuring work of angle Measuring work of angle 3.幾何偏差の測定作業 3.幾何偏差の測定作業 業で必ず行う業 Measuring work of geometric deviations Measuring work of geometric deviations 務) 4.ねじの測定作業 4.ねじの測定作業 Compulsory Measuring work of screw Measuring work of screw works 5.歯車の測定作業 5.歯車の測定作業 (Works to be Measuring work of gear Measuring work of gear essential on ③部品の寸法及び形状の検査作業 ③部品の寸法及び形状の検査作業 the Inspection work of dimension and shape of parts Inspection work of dimension and shape of parts operations in ④工程管理(統計的品質管理手法)作業 Process management (statistical quality the job control method) work categories to be shifted) (2)安全衛生業務 (2) Safety and health work 1. Safety and health education at the time of new employment ①雇入れ時等の安全衛生教育 2. Inspection work of safety equipment etc. before starting work ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械検査職種に必要な整理整頓作業 3. Organization necessary for machine inspection 4. Safety confirmation work of machine for machine inspection and surrounding ④機械検査職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 × 5. Safety inspection work and wearing protective equipment 6. Safety work by using safety devices, etc. ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 7. Work to prevent hazards in occupational health ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 8. Work to acquire emergency measures in case of abnormalities (2)周辺業務 (1)関連業務 関連業務、周辺業 Peripheral works Related works 務(上記必須業務 ①製品(部品)の梱包・出荷作業 ①機械部品の受入れ及び購入検査作業 に関連する技能等の Receiving and purchasing inspection work of machinery parts Packing and shipping work of products (parts) 修得に係る業務等 ②測定機器の保守・管理作業 ②加工部品及び機械の組立て作業 で該当するものを選 Maintenance and management work of measuring device Assembling work of processed parts or machines 択すること。) ③各種図面の読図作業 ③材料試験作業 Related works, Drawing reading work of various drawings Material testing work peripheral works ④非破壊検査作業 ④加工部品の精度確認及び機械の組立て動作確認作業 (Choose what is Accuracy check of processed parts and assembling operation check Nondestructive inspection work applicable in of machines works related to ⑤機械加工作業 (3)安全衛生業務 (関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) acquisition of Safety and health operations (operations to be carried out Mschine processing work skills etc. whenever related work and peripheral work are carried out) concerning 上記※に同じ above essential Same as \times above tasks.) 機械の構成素材(材料)であれば全て対象と考えられる。 使用する素材、 It is considered to be suitable for material, if they are component material of machines. ①金属材料の主な種類 ②非金属材料の主な種類 材料等(該当 Main types of metal materials Main types of non-metal materials するものを選択 1.機械構造用炭素鋼、合金鋼 5.チタン及びチタン合金等 1.ゴム すること。) carbon steel for mechanical structure, alloy steel titanium and titanium alloy rubber Materials etc. 2.特殊用途鋼 2.合成樹脂 6.超硬合金 to use steer for special purpose cemented carbide synthetic resin (Select the 3.銅及び銅合金 7.鋳鉄 3.セラミックス appropriate copper and copper alloy cast iron ceramics one.) 4.アルミニウム及びアルミニウム合金 8.鋳鋼 aluminum and aluminum alloy cast steel

1.を必ず使用し、2.から8.のうち必要なものを使用すること。 Be sure to use 1., otherwise use as necessary. 1.各種手工具及び手仕上げ用器工具類(スパナ、レンチ、ドライバ、やすり等) various hand tools and instrument tools for hand finishing (spanner, wrench, screw driver, file etc.) 2.各種機械的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージ等) 使用する機械、 various mechanical measuring device (actual length measuring device and comparator etc.) (examples: external micrometer, 器具等(該当 Vernier caliper, height gage, cylinder gauge etc.) するものを選択 3.各種光学的測定機器 (実長測定機器及び比較測定器等) (例:三次元測定器等) すること。) various optical measuring device (actual length measuring device and comparator etc.) (examples: three-dimensional measuring instrument etc.) Machine, 4.各種電気的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:デジタルノギス等) equipment, various electric measuring device (actual length measuring device and comparator etc.) (examples: digital Vernier caliper etc.) etc. to use 5.各種基準ゲージ及び各種限界ゲージ(ブロックゲージ、マスターリングゲージ等) (Select the various reference standard and various limit gauge (block gauge, mastering gauge etc.) 6.各種角度測定器(水準器、角度定規、サインバー、オートコリメータ等) appropriate various angle measuring device (spirit level, angle protractor, sine bar, autocollimator etc.) one.) 7.精密定盤及び測定用補助具(Vブロック、かねます等) precision surface plates and auxiliary tool for measuring (v vlock, kanemasu etc.) 8.検査室(測定室)(設置されていることが望ましい。) laboratory (test chamber) (It is desirable to set.) 製品等の例 各種機械の部品及び作動機構の加工・組立・調整における精密測定作業と測定機器の精度検査及び調整作業そのものが製品である。 Examples of (近年、部品形状が複雑化し、要求精度が高精度化しているため、より精密で効率のよい測定を行い、評価するスキル・知識が要求される。) products etc. The precise measurement work in processing, assembling, adjusting parts of various machines and operative mechanism (Select the and the accuracy check and adjustment work of measuring itself is the product. appropriate (In recent years, as part shape has becme more complicated and the requested precision is higher, it is required for skills.) knowledge to mesure and assess more precisely and efficiently.) one.) 1.機械修理作業 8. 電気機械修理作業 Electric machine repairing work Machine repairing work 移行対象職種: 2.金属加工・金属製品の製造工程中の検査作業 9.機械保全作業(設備保全作業) Inspection work of metal processing, metal products 作業とはならない Machine maintenance work (equipment maintenance work) during production processes 10.研究開発試験作業 業務例 3.原動機組立て作業 Research and development testing work Example of Moter assembling work 11.生産技術業務 works which 4.金属加工機械組立て作業 manufacturing technique work is not eligible 12.自動車用ワイヤハーネスの検査作業 Assembling work of metalworking machine for the job 5.産業用機械組立て作業 Inspection work of wire harness for car categories / Assembling work of industrial equipment 13.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 operations to 6.機械部品組立て作業 In the case of the above-mentioned related work be shifted Assembling work of machine parts and peripheral work only 7.電気機械部品組立て作業 Assembling work of electric machine parts

外国人技能実習機構 英訳 translated by OTIT