金属プレス加工職種(金属プレス作業) Job category: Metal press (Operation: Metal press operation)

作業の定義 Criteria of Operations	「動力プレス機械」を用いて「金属板」を「金型により所定形状に成形する冷間加工」を行う作業をいう。 Use the 「power press machine」 to carry out 「cold working (molding metal sheet to predetermined shape with mold)」		
必須業務(移 行業で必ず行う業 務) Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)	第1号技能実習 Technical Intern Training (i) (1)金属プレス作業 Metal press operation ①金属プレス加工作業 Metal press processing operation せん断加工、曲げ加工、終り加工のうちいずれか 一つ以上を行う。 また、選択した加工作業に応じて次の1.から 3.の作業をすべて行う。 Do one or more from shearing, bending, drawing. Do all of the works from the following 1 to 3 according to the selected processing operation. 1.プレス作業の段取り作業 Preparatory job in press work 2.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全 装置、その他の工具の点検及び整備作業 Inspection and maintenance work of press machine, attachments of press machine, mold safety device, other tools 3.プレス作業の後始末作業 Cleanup-work after press work	第2号技能実習 Technical Intern Training (ii) (1)金属プレス作業 Metal press operation ①金属プレス加工作業 Metal press processing operation せん断加工、曲が加工、絞り加工、張り出し・成形 加工のうちいずれか一つ以上を行う。 また、選択した加工作業に応じて次の1.から 4.の作業をすべて行う。 Do one or more from shearing, bending, drawing, overhanging and forming. Do all of the works from the following 1 to 4 according to the selected processing operation. 1.プレス作業の段取り作業 Preparatory job in press work 2.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全 装置、その他の工具の点検及び整備作業 Inspection and maintenance work of press machine, attachments of press machine, mold safety device, other tools 3.プレス機械によるプレス加工作業 Press processing by using press machine 4.プレス作業の後始末作業 Cleanup-work after press work  ②金型の取付け作業 Installing work of mold 金型(切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形)のうちいずれか一つ以上を選択し、次の1.及び2.の 作業を必ず行う。 Select one or more from mold (cutting, punching, bending, drawing, overhanging and forming) and be sure to do the following 1 and 2. 1.金型の型合世作業 Die matching of mold 2.試し加工及び調整作業 Trial processing and adjustment work  ③製品検査作業 Inspection work of products 1.寸法検査作業 Dimensional inspection work 2.外額検査作業 Dimensional inspection work 2.外額検査作業 Appearance inspection work	第3号技能実習 Technical Intern Training (iii) (1)金属プレス作業 Metal press operation ①金属プレス加工作業 Metal press processing operation せん断加工、曲げ加工、終り加工、張り出し・成形 加工のうちいずれか一つ以上を行う。 また、選択した加工作業に応じて次の1.から 6.の作業をすべて行う。 Do one or more from shearing, bending, drawing, overhanging and forming. Do all of the works from the following 1 to 6 according to the selected processing operation. 1.プレス作業の段取り作業 Preparatory job in press work 2.材料の選定及び板取り作業 Selecting material and blanking 3.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全 装置、その他の工具の点検及び整備作業 Inspection and maintenance work of press machine, attachments of press machine, mold safety device, other tools 4.プレス機械によるプレス加工作業 Press processing by using press machine 5.金型の保守点検整備作業 Maintenance and inspection work of mold 6.プレス作業の後始末作業 Cleanup-work after press work ②金型の取付け作業 Installing work of mold 金型(切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形)のうちいずれか一つ以上を選択し、次の1.から3.の 作業を必ず行う。 Select one or more from mold (cutting, punching, bending, drawing, overhanging and forming) and be sure to do the following 1 to 3. 1.金型の型合せ作業 Die matching of mold 2.試し加工及び到整作業 Trial processing and adjustment work 3.金型の組立て及び分解作業 Assembly and disassembly work of mold ③製品検査作業 Inspection work of products 1.寸法検査作業 Dimensional inspection work 3.金型の組立て及び分解作業 Assembly and disassembly work of mold ③製品検査作業 Inspection work of products 1.寸法検査作業 Appearance inspection work 3.金型欠陥等検査作業(必要に応じて行う) Mold defect etc. inspection work (Do as necessary.) (中業時間の見積も)作業 Analysis work of metal process progress and estimate work of working schedule
	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④金属プレス加工職種に必要な整理整頓作業 ⑤金属プレス加工職種の作業用機械及び周囲の安全確認化 ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業	(4) Safety and health work ① Safety and health education at the time of new employment ② Special education for press work ③ Inspection work of safety equipment etc. before starting work ④ Organization necessary for application of press work ⑤ Safety confirmation work of machine for press work equipment and surrounding ※ ⑤ Safety inspection work of protective equipment and clothes ⑥ Safety work by using safety devices, etc. ⑦ Work to prevent hazards in occupational health ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities	

```
(1)関連業務
               Related works
               ①素材取り等における切断を含む手加工作業
                                                                                ⑪後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業
                 Hand work including cutting on taking material etc.
                                                                                 After-treatment work (heat treatment, surface treatment,
               ②プレス素材の供給、排出等に用いる周辺機器の設置、調整作業
                                                                                 deburring, electrolytic grinding, etc.)
                 Installation, adjustment work of peripheral equipment
                                                                                迎現場管理 (スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等)
                                                                                 Field management (schedule, work progress, organization, etc.)
                 to supply, discharge press material, etc.
                                                                                ⑬製品の品質管理業務
               ③素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業
関連業務、周辺
                 Disposal work such as appropriate lubricating, rust prevention etc.
                                                                                  Quality control work of products
業務(上記必
                 related to material and processed goods
                                                                                ⑭自動化システム(順送り、トランスファロボット等)作業
須業務に関する
               ④簡単な金型加工部の摩耗に対する研削作業
                                                                                  Automatic system work (regular succession, transfer robot, etc.)
                 Grinding work of abrasion
                                                                                ⑤二次加工用送り装置作業
技能等の修得に
               ⑤工場機械・設備点検作業
                                                                                  Feeding device work for secondary working
係る業務等で該
                 Inspection work of factory machine, facility
                                                                                ⑯プレス間搬送装置作業
当するものを選
               ⑥素形材寸法測定検査作業(材料)
                                                                                  Carrier device work between devices
択すること。)
                 Dimensional inspection work of manufactured material
                                                                                ⑰金型交換装置作業
Related
               ⑦素材•被加工品配置運搬作業
                                                                                  Mold exchange device work
works,
                 Arrangement, transportation work of material, work piece
                                                                                18自動プレス作業
peripheral
               ⑧金型・製品・材料等の保管作業
                                                                                 Automatic press work
works
                 Keeping work of mold, products, material, etc.
                                                                                ⑲シャーリング作業
(Choose
               ⑨金型・製品・材料等の運搬作業
                                                                                 Shirring work
what is
                 Transportation work of mold, products, material, etc.
                                                                                20NCT (数値生業タレットパンチプレス) 作業
               ⑩プレス作業以外の段取り作業、保全作業
                                                                                 NCT (number occupation turret punch press) work
applicable in
                                                                                ②金属プレス(温間加工等)作業
                 Preparatory job, maintenance work excluding press work
works related
                                                                                 Metal press (warm working etc.) work
to acquisition
            (2)周辺業務
of skills etc.
              Peripheral works
concerning
             ①プレス加工でできあがった部品等をさらに溶接により加工する作業(特別教育又は技能講習が必要)
above
              Further welding processing work of parts processed etc. (special education or skill training is necessary)
essential
             ②プレス加工でできあがった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業
tasks.)
              Further mechanical processing (cutting, grinding, laser processing, etc.) work of parts processed etc.
             ③プレス加工によりできあがった製品の梱包・出荷作業
              Packing and shipping work of products made by press processing
            (3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)
              Safety and health operations (operations to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out)
              上記※に同じ
               Same as \times above
使用する素材、
            金属材料を必ず用いること。
材料等(該当
            Be sure to use metal material.
するものを選択
             1.鋼板
                             steel sheet
                                                                6.アルミニウム板
                                                                                        aluminum sheet
すること。)
             2.けい素鋼板
                                                                7.アルミニウム合金板
                                                                                        aluminum alloy sheet
                             silicon steel plate
Materials etc.
             3.ステンレス鋼板
                             stainless steel plate
                                                                8.銅板
                                                                                        copper plate
to use (Select
             4.表面処理鋼板
                             surface-treated steel sheet
                                                                9.銅合金板
                                                                                        copper alloy plate
the
                             high-tensile steel plate
                                                                                        other metal plate
             5.高張力鋼板
                                                               10. その他金属板
appropriate
one.)
            ①機械・設備
                                                                       ②器工具類(必要に応じて使用する)
使用する機械、
                                                                         Tools (Use as necessary.)
             Machine, equipment
器具等(該当
             1.及び2.を必ず使用し、その他は必要に応じて使用すること。
                                                                        1.工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等)
するものを選択
             Be sure to use 1. and 2., otherwise use it as necessary.
                                                                          tool (monkey, spanner, screwdriver, pincers, etc.)
すること。)
             1.動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス)
                                                                        2.測定器(直尺、シックネスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等)
                                                                          measuring instrument (rule, thickness gage, vernier calipers,
              power press machine (mechanical press or hydraulic press)
Machine,
                                                                          micrometer, dial gauge, etc.)
             2.金型
equipment,
              mold
etc. to use
             3.サーボプレス
(Select the
              Servo Press
appropriate
             4.外観検査のための試験機械等
one.)
              testing machine for appearance inspection etc.
製品等の例
(該当するもの
             自動車産業、電気・通信機器産業をはじめとする極めて広い需要分野を有しており、需要先のニーズに応じた多種多様なプレス加工部品・製品がある。
を選択するこ
             It has a very wide demand range of fields including automobile industry, electricity, communication equipment industry,
と。)
             also has various pressed parts and products according to needs of demander.
Examples of
products etc.
              1.紙、段ボール、繊維等を被加工材とするプレス成形加工作業
                press forming work of processed material such as paper, corrugated cardboard, fiber, etc.
              2.木板材・樹脂板材等を被加工材とする圧縮加工作業
                compression forming work of processed material such as wooden board material, resin board material, etc.
              3.皮・ゴム等の非金属材料の打ち抜き加工作業
                punching process work of non-metallic material such as skin, rubber, etc.
移行対象職種
              4.パイプの曲げ加工作業
作業とはならない
                bending work of pipe
業務例
              5.パイプ加工(端末加工)作業
Example of
                pipe processing (terminal processing) work
              6.アルミニウム箔の圧延加工作業
works which
                strip processing work of aluminum foil
is not eligible
              7.プレス型鍛造による鍛工品製造作業
for the job
                manufacturing work of forging product by press type forging
categories /
              8.引き抜き加工作業
operations to
                drawing work
be shifted
              9.へら絞り加工(スピニング加工)作業
                spinning work
             10.産業廃棄物等のプレス作業
                press work such as industrial waste etc.
             11.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合
                In the case of the above-mentioned related work and peripheral work only
```